

Innovative labels. Smart solutions.

schreiner
MediPharm

Nachhaltigkeit für die Healthcare-Industrie

Anforderungen und intelligente Lösungen

Nachhaltigkeit – ein Begriff, der ursprünglich aus der Forstwirtschaft stammt und erstmals 1713 in dem Schriftstück „Sylvicultura Oeconomica“ von Hans Carl von Carlowitz auftauchte. Heute, über 300 Jahre später, ist der Begriff viel weiter gefasst und für Unternehmen zu einem integralen Bestandteil ihrer Unternehmenspolitik geworden. Auch die Schreiner Group versteht Nachhaltigkeit als ein ganzheitliches System aus wirtschaftlichem Erfolg, ökologischer Verantwortung und sozialem Engagement. Der Geschäftsbereich Schreiner MediPharm als Lösungspartner der Healthcare-Industrie ist Teil dieses Wertesystems.

Nachhaltiges Wirtschaften im Fokus

Seit vielen Jahren denkt und agiert die Schreiner Group konsequent im Sinne der Nachhaltigkeit. Neben der Sicherung von Arbeitsplätzen und ethischem Handeln gehört zum nachhaltigen Wirtschaften die verantwortungsvolle Sorge um die Umwelt: In allen Unternehmensbereichen und Prozessen wird auf Energieeffizienz, Reduzierung der CO₂-Emissionen sowie einen schonenden und sparsamen Umgang mit Ressourcen geachtet. Hohe Qualitätsstandards und mehrere Zertifizierungen zum Umwelt- und Arbeitsschutz unterstreichen dies.

Durch das Beheizen von Produktionsgebäuden



mit Erdwärme und zwei Photovoltaikanlagen auf den Parkhausdächern am Hauptsitz in Oberschleißheim werden jährlich 200 Tonnen CO₂-Emissionen eingespart.

Bei Abfall, der sich nicht vermeiden lässt, sorgt ein intelligentes Abfalltrennsystem für eine fast 100-prozentige Verwertung der über 40 Abfallfraktionen. Die Recyclingquote lag 2023 bei 19 %. Die Verwertungsquote liegt bei 98 %.



Mit seinen Produktlösungen für die Healthcare-Industrie leistet Schreiner MediPharm einen wesentlichen Beitrag zur Nachhaltigkeit und verfolgt dabei ein Ziel: Proaktiv innovative Produkte entwickeln, die Pharmahersteller zusätzlich bei der Umsetzung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen.



Schreiner MediPharm ist Gründungsmitglied der Alliance to Zero, einer Vereinigung von acht Unternehmen entlang der pharmazeutischen Wertschöpfungskette. Ziel der gemeinnützigen Allianz ist es, Unternehmen im Pharma- und Biotech-Sektor zu unterstützen, um ihnen den Übergang zu Netto-Null-Emissionen im Einklang mit dem Pariser Klimaabkommen zu erleichtern.

alliancetozero.com

Auszeichnungen für Needle-Trap



Nachhaltiges Produktdesign

Bei Schreiner MediPharm beginnt eine ganzheitliche Nachhaltigkeit bereits bei der Produktentwicklung, die den Produktlebenszyklus und die gesamte Lieferkette berücksichtigt. So werden nur Rohstoffe ausgewählter Lieferanten verwendet, die den hohen Standards eines „Code of Conduct“ zu nachhaltigem und ethischem Wirtschaften entsprechen. Sämtliche Inhaltsstoffe werden auf ihre Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit überprüft, bevor sie verarbeitet werden. Der Verpackungsanteil wird auf ein Minimum reduziert und es werden primär recyclingfähige Materialien eingesetzt. Generell stehen bei jedem Produktdesign die konkrete Kundenanwendung und deren spezifische Anforderungen im Fokus, um die optimale Lösung zu finden.



Needle-Trap für reduzierten, ökologischen Fußabdruck

Needle-Trap ist ein Label für Fertigspritzen mit integriertem Nadelfänger zum Schutz vor Nadelstichverletzungen. Verglichen mit herkömmlichen Nadelschutzsystemen verfügt es über einen weit geringeren Plastikanteil und ist sehr kompakt konstruiert. Zudem enthält der Kunststofffänger bis zu 50 % Regranulatanteil. Die Spritze mit appliziertem Needle-Trap verbraucht wenig Platz während Transport, Lagerung und Entsorgung. Das spart Kosten und entlastet die Umwelt. Die Integration eines Siegels zur Erstöffnungsindikation kann sogar eine Blisterverpackung ersetzen. Diverse Auszeichnungen für Needle-Trap unterstreichen unter anderem dessen Beitrag zum Umweltschutz.



Funktional und nachhaltig

Beispiele für nachhaltige Labelkonzepte von Funktionslabels sind etwa ein Pharma-Tac Label für Infusionsflaschen mit integriertem Aufhängebügel und abnehmbaren Dokumentationsteilen oder ein Autoinjektor-Label mit Anti-Rutsch-Funktion für Injektionssysteme. Bei beiden nachhaltigen Varianten wurden Folienmaterialien aus recycelten oder erneuerbaren Rohstoffen eingesetzt, die zugleich eine zuverlässige Funktionalität sicherstellen. Auch ein nachhaltiges transparentes Verschlussiegel für Pharmaverpackungen, das auf Folienmaterial mit einem Recyclatanteil von bis zu 90 % basiert, verfügt über einen reduzierten ökologischen Fußabdruck.



Starke Kunden fordern starke Lieferanten

Viele Pharmaunternehmen haben mittlerweile entsprechende Standards und Ziele definiert, um ihre Verantwortung für Mensch, Umwelt und Gesellschaft zu unterstreichen. Dabei haben sie die gesamte Lieferkette im Blick, um Produkte und Prozesse hinsichtlich Nachhaltigkeit zu verbessern. Aspekte wie Umweltmanagement, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz sowie die Einhaltung geltender Gesetze und Richtlinien werden für die Lieferantenbewertung immer wichtiger.

Schreiner MediPharm berücksichtigt all das. Mit seinen intelligenten, kundenindividuellen Label-Lösungen für die Healthcare-Industrie unterstützt der Geschäftsbereich der Schreiner Group Pharmahersteller aktiv bei der Umsetzung ihrer Nachhaltigkeitsziele. Als zertifizierter A-Lieferant und strategischer Partner der führenden Pharmaunternehmen steht Schreiner MediPharm darüber hinaus seinen Kunden beratend und betreuend zur Seite – vom Entwicklungsprozess bis hin zur Serienfertigung.

Ausgewählte Zertifizierungen, Auszeichnungen und Mitgliedschaften der Schreiner Group zum Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutz

Zertifizierungen



EMAS Europäischer Umweltstandard



DIN EN ISO 14001 Internationale Umweltnorm



ISO 45001 Arbeits- und Gesundheitsschutz

Auszeichnungen



Deutscher Award für Nachhaltigkeitsprojekte 2023



Gold-Rating durch EcoVadis

Mitgliedschaften





Den Nachhaltigkeitsbericht 2024 der Schreiner Group finden Sie [hier](#).

Schreiner MediPharm, ein Geschäftsbereich der Schreiner Group

Schreiner Group GmbH & Co. KG
Bruckmannring 22
85764 Oberschleißheim
Deutschland
Telefon +49 89 31584-5400

Schreiner Group LP
300 Corporate Drive, Suite 10
Blauvelt, NY 10913
USA
Telefon +1 845 848-9000

Schreiner Group (Shanghai) Co., Ltd.
Building 9, No. 1688 Jiugong Road
Jinshan District, Shanghai
China
Telefon +86 21 6401 9866

info@schreiner-medipharm.com · www.schreiner-medipharm.com