Une solution d’application automatique pour les petites quantités

**Étiquetage automatisé de flacons : le système de dépose Schreiner MediPharm a su convaincre Octapharma**

**Oberschleissheim, le 18 août 2022 – Souhaitant assurer un marquage efficace de ses flacons et bouteilles de perfusion en petites quantités, l’entreprise dédiée à la santé humaine Octapharma mise sur un nouveau système de dépose mécanique de Schreiner MediPharm. Ce système de dépose semi-automatique répond en effet aux exigences du laboratoire pharmaceutique, à savoir, disposer d’une solution rapide, précise et professionnelle permettant d’étiqueter de petites quantités et des conditionnements divers et variés de manière flexible, rapide et avec une qualité constante.**

Le système d’étiquetage de Schreiner MediPharm a été tout spécialement adapté aux besoins spécifiques du client. Issu d’une collaboration avec le Competence Center Schreiner Services, il permet d’automatiser l’étiquetage des flacons et bouteilles de perfusion dans les tailles, diamètres et formes les plus divers. Il est réglable individuellement, vite installé, facile à utiliser et, grâce à sa construction compacte, ne requiert que peu de place. Octapharma est ainsi en mesure d’assurer un marquage fiable, économique et plus rapide des lots de petite taille ainsi que de nombreuses sortes qui, par exemple, sont destinés à de petits marchés, à des variétés linguistiques différentes ou encore à des préparations d’essais cliniques.

Ce système de dépose permet de traiter pratiquement tous les types de conditionnement en verre, allant des très petits flacons à rayon étroits jusqu’aux grandes bouteilles. Les diamètres possibles vont d’un minimum de 15 millimètres à un maximum de 170 millimètres. Les flacons/bouteilles à usiner présentent une hauteur de 35 à 250 millimètres, dépendent de leur forme.

Octapharma, client de longue date, utilise déjà plusieurs systèmes d’étiquetage de Schreiner MediPharm. « Nous pouvons assurer un marquage efficace de tous nos produits, qu’il s’agisse de tous petits flacons ou de grandes bouteilles, et ce, en fournissant une qualité non seulement élevée, mais également, et surtout, homogène. Par rapport aux anciens processus d’application manuelle, nos collaborateurs ressentent une nette amélioration en termes de charge de travail. Désormais, la manipulation des petits lots s’effectue de manière plus professionnelle et bien plus économique », résume Brigitta Nehrer, directrice de production et Deputy Head of Visual Inspection & Packaging Operations chez Octapharma.

***++++***

*Photo :* SMP\_Dispensing-System\_Octapharma.jpg

*Légende photo : Grâce au système d’application semi-automatique de Schreiner MediPharm, Octapharma est en mesure d’assurer un marquage efficace de ses conditionnements en petites quantités – depuis les petits flacons jusqu’aux grandes bouteilles de perfusion.*

***++++***

**Pour toutes questions, veuillez contacter :**

Andrea Richter, Communication produits
Téléphone +49 89 31584-5674, andrea.richter@schreiner-group.com

**À propos de Schreiner MediPharm**

Schreiner MediPharm, une division de Schreiner Group GmbH & Co. KG dont le siège se trouve à Oberschleissheim près de Munich, est leader dans la conception et la fabrication d’étiquettes spéciales et de solutions de marquage multifonctionnelles et innovantes apportant une plus-value à l’industrie des soins de santé. Disposant d’une grande compétence en solutions et d’un savoir-faire spécialisé, Schreiner MediPharm, partenaire de développement performant et fournisseur de qualité et de confiance, met son expertise au service des plus grandes entreprises pharmaceutiques et médicales du monde entier.

**Schreiner MediPharm**,
une division de

Schreiner Group GmbH & Co. KG

Bruckmannring 22

85764 Oberschleissheim, Allemagne

Tél. +49 89 31584-5400

Fax +49 89 31584-5422

info@schreiner-medipharm.com

[www.schreiner-medipharm.com](http://www.schreiner-medipharm.com)

**À propos d’Octapharma**

Octapharma est une entreprise familiale et globale basée à Lachen, en Suisse qui est dédiée à la santé humaine. Elle est spécialisée en hémophilie, en immunologie et en médecine intensive. Elle est l’un des plus grands fabricants de produits à base de protéines humaines et développe des médicaments à base de protéines humaines issues de lignées cellulaires humaines et de plasma humain. Employant plus de 9 000 personnes sur six sites de production, l’entreprise possède sept sites de R&D préclinique et clinique et est présente dans 118 pays.